CAS CLIENT · INDUSTRIE DE PROCESS – SEL

Leader du sel en Europe depuis 160 ans

logiq-technology.com

CONTEXTE

Dans un environnement commercial très dynamique, le Groupe avait besoin d'un outil capable d'optimiser la planification, la simulation et la prise de décision. SAP IBP devait porter le processus S&OP et accompagner l'expansion du Groupe.

ENJEUX

– Obtenir une vision globale du DRP réseau et piloter la supply chain de bout en bout
– Construire un core model capable d'intégrer rapidement de nouvelles marques et entités
– Modéliser les contraintes de production pour garantir un PDP réalisable en usine
– Gérer la multiplicité des actions promotionnelles
– Simplifier le processus budgétaire grâce à des scénarios supply valorisés à 2–5 ans
– Réussir l'adoption par les utilisateurs : formation, conduite du changement et hypercare

Gestion multi-sociétés | **Conformité pharmaceutique** | **Cycle S&OP court**

RÉSULTATS

+5 %
de taux de service à la commande

-29 %
de ruptures de stock

Planification fondée sur des scénarios et simulations

Collaboration renforcée entre contrôle de gestion et commerce

FONCTIONS

S&OP
Planification des approvisionnements

PÉRIMÈTRE

4 usines – 3 millions de tonnes
5 dépôts
4 pays

PAYSAGE APPLICATIF

SAP ECC | SAP BW | Arkieva | Excel

SAP S/4HANA | **SAP IBP** | **SAP BI**

Copyright © 2026 LOGIQ Technology