CAS CLIENT · AGROALIMENTAIRE

# Leader du fromage en Tunisie

logiq-technology.com

## CONTEXTE

La prévision de la demande était réalisée dans un outil externe, sans synchronisation entre marché local et export. Cet industriel pilote ses ressources, ses coûts de production et ses marges au coût moyen pondéré, sur des fichiers Excel arrivés à leurs limites. Le projet s'inscrit dans un programme global SAP S/4HANA, Ariba et RISE.

## ENJEUX

– Mettre en place un PIC piloté par des simulations financières, notamment pour les admissions temporaires

– Prioriser les volumes de production à partir d'une prévision externe mensuelle

– Planifier à capacité finie avec priorisation à plusieurs niveaux d'agrégat

– Optimiser les volumes de production selon les ressources goulots et le prix des matières premières

– Maîtriser des flux d'approvisionnement complexes (admissions temporaires et local) avec des marges réduites

– Optimiser la production par sous-famille ou article, à la semaine, entre besoins local et export

**Admissions temporaires (export)** | **Marges réduites** | **Expansion internationale**

## RÉSULTATS

**-20 %**

de produits à date courte détruits

**+5 %**

de fiabilité des prévisions

Solution IBP évolutive et performante, intégrée à S/4HANA

Gestion des admissions temporaires à l'export

## FONCTIONS

S&OP
Planification des approvisionnements
Planification de la production
Optimiseur

## PÉRIMÈTRE

11 marques
2 usines
2 dépôts centraux
Tunisie et export

## PAYSAGE APPLICATIF

SAP ECC | Excel

**SAP S/4HANA Cloud (RISE)** | **SAP IBP** | **SAP BTP – Cloud Connector**

Copyright © 2026 LOGIQ Technology